

AMK Bedien- anweisung 18	Planposition	Planpositions-Nr.	Inventar-Nr.
	Art	Waren-Nr.	Betriebs-Nr. 0912792
	Spezialbezeichnung	Kurzzeichen	Lieferdatum
Hersteller: ERFURT VEB PRESSEN- UND SCHERENBAU		Erzeugnis-Nr.	
		Garantiezeit	

BEDIENANWEISUNG

TYP PKZV III 500

MASCHINEN-NR.: 37329

BT 23732

Trans!Nr.D 37193

EA 09311/2-21201/9-20037/8-20033/7

860010932/9-00000-44

ERFURT

VEB PRESSEN- UND SCHERENBAU ERFURT

I.0	Содержание I части - Возможности применения	№ 1514 / I.0 / I
I.1	Введение	№ 1447 / I.1 / I
I.2	Перечень объема поставки	№ 1447 / I.2 / I № 1514 / I.2 / 2...3
I.3	Показатели мощности и основные размеры	№ 1447 / I.3 / 1,3..6
I.3.1	Показатели мощности	
I.3.2	Основные размеры	
I.3.3	— План зажимания штампов	№ 1514 / I.3 / 2
I.3.4	Ползун - плоскость прижима; см. приложение	
I.3.5	Стол - плоскость прижима; см. приложение	
I.3.6	Диаграммы	
I.3.6.1	Схема допустимой внецентренной нагрузки	
I.3.6.2	P - s диаграмма	
I.3.6.3	A - n диаграмма	
I.3.6.4	$\alpha - v$ диаграмма	
I.3.6.5	$\alpha - s$ диаграмма	
I.4	Основные функции пресса	№ 1447 / I.4 / 1...2
I.4.1	Виды управления	
I.4.2	Устройство вытяжной подушки	
I.4.3	Агрегатирование механическими приспособлениями	
I.5	Выбор работ для пресса	№ 1447 / I.5 / 1..2
I.5.1	Наибольшее усилие штамповки	
I.5.2	Допустимое усилие штамповки в зависимости от способа штамповки	
I.5.3	Штамповка	

Приложение: данный материал рассматривается вместе с чертежами:

- ползун - плоскость прижима
- стол - плоскость прижима

- 2.0 Оглавление части 2 –
– обслуживание № 1514 / 2.0 / I ... 4
- 2.1 Органы обслуживания № 1447 / 2.1 / I
- 2.1.1 Расположение органов обслуживания и управления на прессе № 1514 / 2.1 / 2 ... 9, 10, 11
- 2.1.2 Щит управления впереди вправо / главный щит управления/
- 2.1.3 Щит управления впереди влево
- 2.1.4 Щит управления сзади вправо
- 2.1.5 Щит управления сзади слева
- 2.1.6 Пояснение условных символов
- 2.1.7 Элементы пневматики в правой боковой стойке
- 2.1.8 Элементы пневматики в левой боковой стойке
- 2.1.9 Элементы пневматики на ресиверах под давлением
- 2.2 Процессы обслуживания № 1447 / 2.2 / I
- 2.2.1 Создание готовности пресса к эксплуатации без подушечного устройства и штампов № 1514 / 2.2 / 2 ... 8
№ 1447 / 2.2 / 9 ... 11
№ 1514 / 2.2 / 12
- 2.2.1.1 Процессы включения и проверки № 1447 / 2.2 / 13 ... 14
- 2.2.1.2 Выбор режимов работы № 1514 / 2.2 / 15 ... 24
- 2.2.2 Регулировка хода ползуна
- 2.2.2.1 Указатель величины регулировки
- 2.2.2.2 Виды регулировки
- 2.2.2.3 Предохранение от перегрузки
- 2.2.2.4 Предохранение от произвольной регулировки ползуна
- 2.2.3 Управление подушкой в столе

- 2.2.3.1 Установка усилия удерживания и выталкивания
- 2.2.3.2 Регулировка упора
- 2.2.3.3 Останов подушки
- 2.2.3.4 Диаграмма
- 2.2.4 Управление микроприводом с блокировкой
 - 2.2.4.1 Приборы обслуживания и проверки
 - 2.2.4.2 Процессы включения
 - 2.2.4.2.1 при использовании блокирующего устройства
 - 2.2.4.2.2 положение включения при использовании микропривода
 - 2.2.4.3 Предохранение от перегрузки микропривода
 - 2.2.4.4 Таблица включений
- 2.2.5 Управление выдвижным столом и зажимными узлами на столе
 - 2.2.5.1 Создание готовности к эксплуатации
 - 2.2.5.2 Условия для управления выдвижным столом и зажимными узлами на столе
 - 2.2.5.3 Ослабление и подъем выдвижного стола
 - 2.2.5.4 Выдвижение выдвижного стола
 - 2.2.5.5 Вдвижение выдвижного стола
 - 2.2.5.6 Опускание и захват выдвижного стола
- 2.2.6 Управление быстрозажимными узлами на ползуне
 - 2.2.6.1 Создание готовности к эксплуатации

2.2.6.2 Условия для управления внешними зажимами

2.2.6.3 Процессы включения для управления внешними зажимами

2.2.6.3.1 Наладка внешних зажимов

2.2.6.3.2 Предварительный выбор зажимных мест

2.2.6.3.3 Зажатие внешних зажимов

2.2.6.3.4 Ослабление внешних зажимов

2.2.7 Выталкиватель в ползуне

2.3 Переналадка пресса

№ 1514 / 2.3 / 1 ... 4

2.3.1 Демонтаж штампа

№ 1447 / 2.3 / 5 ... 6

2.3.2 Монтаж штампа

2.3.3 Наладка пресса

2.3.3.1 Крепление верхней части штампа

2.3.3.2 Регулировка сжатого воздуха

2.3.3.3 Проведение пробных штамповочных работ

2.3.3.4 Таблица сжатого воздуха - уравнивание

2.3.3.5 Таблица сжатого воздуха - гидравлический предохранитель от перегрузки

2.4 Перегрузка пресса

№ 1514 / 2.4 / 1 ... 3

2.4.1 Превышение установленного пресового усилия

2.4.2 Мероприятия для восстановления готовности к эксплуатации

2.4.2.1 Ползун перед нижним положением кривошипа

- 2.4.2.2 Ползун после прохождения
нижнего положения кривошипа
- 2.4.2.3 Ползун находится в нижнем
положении кривошипа
- 2.5 Выключение прессы- № 1447 / 2.5 / I ... 2
- 2.5.1 При опасности
- 2.5.2 При перерывах в работе
и т.п.
- 2.5.3 Проведение работ в межштамповом
пространстве при встроенном
штампе
- 2.6 Прочие устройства
на прессе № 1514 / 2.6 / I ... 3
- 2.6.1 Устройства для облегчения
работы
- 2.6.2 Средства автоматизации
- 2.7 Указания по технике безопас-
ности № 1447 / 2.7 / I ... 2
- 2.8 Мелкие мероприятия по уходу № 1482 / 2.8 / I
- 2.8.1 Ежедневные проверки
- 2.8.2 Еженедельные проверки и
мероприятия по уходу
- 2.9 Нарушения, неполадки № 1514 / 2.9 / I ... 2

3.0	Содержание части 3 - техническое описание-	№ 1514 / 3.0 / I ... 3
3.1	Станина	№ 1447 / 3.1 / I
3.1.1	Конструкция и вид исполнения	
3.2	Привод	№ 1447 / 3.2 / I ... 2
3.2.1	Конструкция	
3.2.2	Кинематическая схема	
3.3	Муфта сцепления и тормоз-с электро-пневматическим управлением	№ 1461 / 3.3 / I ... 2 № 1475 / 3.3 / 3 ... 8
3.3.1	Вид конструкции	
3.3.2	Функция	
3.3.2.1	Муфта сцепления и тормоз	
3.3.2.2	Электропневматическое управление	
3.3.3	Схема и обозначения к схеме	
3.4	Ползун	№ 1447 / 3.4 / I ... 2
3.4.1	Конструкция	
3.5	Гидравлическое предохранение от перегрузки	№ 1447 / 3.5 / I ... 3 № 1437 / 3.5 / 4
3.5.1	Конструкция	
3.5.2	Показатели	
3.5.3	Принцип действия	
3.5.4	Схема 2 нИ 033	
3.6	Микропривод	№ 1461 / 3.6 / I ... 3 № 1447 / 3.6 / 4 ... 5
3.6.1	Техническая характеристика	
3.6.2	Цель назначения	
3.6.3	Конструкция	
3.6.4	Схема микропривода	
3.6.5	Функция	
3.6.5.1	при использовании микропривода	
3.6.5.2	функция при использовании блокировочного устройства	

- 3.6.6 Замена сменных колес
- 3.6.7 Диаграмма: усилие-путь
- 3.7 Комбинированная система
масляной смазки и импульс-
ной смазки
- № 1461 / 3.7 / 1 ... 3
№ 1514 / 3.7 / 4
№ 1447 / 3.7 / 5
№ 1461 / 3.7 / 6
№ 1514 / 3.7 / 7
- 3.7.1 Конструкция смазочной установки
- 3.7.2 Схема смазочной централи
- 3.7.2.1 Пояснения к схеме
- 3.7.3 Расположение дозирующих распре-
делителей и принадлежностей к
ним
/см. план смазочной установки/
- 3.7.4 Функция смазочной установки
- 3.7.5 Неполадки в системе смазочной
установки
- 3.7.5.1 Циркуляционная масляная смазка
- 3.7.5.2 Разрез по дозирующему кон-
трольному распределителю
- 3.7.5.3 Импульсная смазка
- 3.8 Подушечное устройство
- № 1447 / 3.8 / 1 ... 2
№ 1437 / 3.8 / 3
- 3.8.1 Функция и применение
- 3.8.2 Схематическое изображение
- 3.8.2.1 Пояснения к схеме
- 3.9 Тормоз маховика
- № 1461 / 3.9 / 1
- 3.10 Командный прибор
- № 1447 / 3.10 / 1
№ 1514 / 3.10 / 2 ... 3
- 3.10.1 Конструкция
- 3.10.2 Главная распределительная коробка
- 3.10.3 Дополнительная распределительная
коробка
- 3.10.4 Датчик импульсов
- 3.11 Выдвижной стол
- № 1437 / 3.11 / 1 ... 2
- 3.11.1 Пневмо-гидравлическая установка

- 3.11.2 Подъемное устройство
- 3.11.3 Быстрозажимной узел на столе
- 3.11.4 Пневмогидравлический насос
- 3.12 Система зажима штампов на ползуне со внешними зажимами № 1461 / 3.12 / I ... 4
- 3.12.1 Характеристика
- 3.12.2 Производственное назначение
- 3.12.3 Конструкция
- 3.12.4 Функция
- 3.12.5 Система
- 3.12.6 Схема внешних зажимов
- 3.12.7 Схема пневмогидравлической установки к зажимному узлу на ползуне для крепления штампов
- 3.13 Компоновочные и узловые чертежи № 1514 / 3.13 / I

3.13	Компоновочные и узловые чертежи	
3.13.1	Узловая компоновка	I DG 3010
3.13.2	Принадлежности к станине	I DG 3188
3.13.3	Вал маховика и промежуточн. передача	O DG 320I
3.13.4	Вал сцепления	I DG 3220
3.13.5	Однодисковая муфта	I EK 580I
3.13.6	Однодисковый тормоз	O EK 5804
3.13.7	Точки подвески с регулировочным механизмом	IDG 3268, л. I+2
3.13.8	Спецификация к этому	4 DG 3269, л. I-4
3.13.9	Пневмогидравлический насос	I HÜ 340
3.13.10	Уравновешивание ползуна .	I DG 3495
3.13.11	Микропривод и блокировка	I DG 3253, л. I+2
3.13.12	Спецификация к этому	4 DG 3254, л. I-5
3.13.13	Сменное колесо для микропривода	4 DF 19565
3.13.14	Сменное колесо для микропривода	4 DF 19566
3.13.15	Комбинированная система масляциркуляционной и импульсной смазки	I DG 3592, л. I-3
3.13.16	Спецификация к этому	4 DG 3593, л. I-7
3.13.17	Перечень смазочных точек	4 DG 3594, л. I+2
3.13.18	Маркировочный план маслораспределителей	4 DG 3595
3.13.19	Вытяжная подушка	O ZL 471I
3.13.20	Спецификация к этому	4 ZL 4712
3.13.21	План расположения трубопроводов /к вытяжной подушке/	O ZL 5817
3.13.22	Спецификация к этому	4 ZL 5818
3.13.23	Выдвижной стол с приводом	I DG 3360
3.13.24	Передача к выдвижному столу	I DG 3400
3.13.25	Пневмогидравлический привод	I SE 59
3.13.26	Подъемный цилиндр	I VT 6I
3.13.27	Защиты на выдвижном столе	I SE 20
3.13.28	Пневмогидравлический насос	I SE 110
3.13.29	Зажимной узел для крепления штампов	2 SE 28I
3.13.30	Пневмогидравлический насос	I SE 143
3.13.31	Предохранительный клапан	№ IO33, л. 86